【 駐輪機施工要領書 】
 向陵工業株式会社

 2008.02.20

1.機材の確認

(1) 施工者が準備するもの

インパクトレンチ(17mmソケット、+ドライバービット)
ハンマードリル(コンクリートドリル 10.5 M10オールアンカー穴あけ用)
スパナ等(10・17・19)
六角レンチ(3mm)
水平器(できればレーザー水平器)
スケール
ハンマー(3ポンド以上)
コードリール(100∨の電源)
掃除機、ウエス、掃除用具

(2) 出荷基本セット

	 名 称	形状	備 考
		π> 1Λ 	/## 15
1	レール1式	L=1,800	
	(標準レール L=1,800、		
	調整レール、		
	ジョイント金具付)		
2	ジョイント用ボルト	-	
	(M6x20)		
3	エンドプレート	——————————————————————————————————————	
	(1ラインにつき 2 ヶ)		
4	タッピングビス	4	
_	エンドプレート用		
5	中間ストッパー	12 t	
	(図面上必要に応じて)		
6	調整ライナー		
	(アンカー穴1ヶにつき、		
	3.2t3枚、1.6t2枚		
	但し1ライン5M未満の	3.21 1.61	
	の場合は、各々2枚)	3.2t 1.6t	
7	駐輪ユニット 1 式		
		Hタイプ	
		Lタイプ	
		F917	
		- 141 -	
8	アンカーボルト		
	(オールアンカー		
	C-1060ドプメッキ、		
	アンカー穴数+2%)		
9	予備ジョイント金具 1 式		
		[• • •	
10	予備クッション		
	(ユニット数の10%)		